SOMMAIRE

1.0 INTRODUCTION

La serie 3000PS de Checkline Europe assure un mesurage precies et sans destruction sur acier et non-fer métaux.

Il y a trois modèles

DCF-3000PS: Pour mesurer des épaisseurs non magnetique comme vernis, couleur, emaille, chrome, cuivre, zinc etc. sur acier où fer.

DCN-3000PS: Pour mesurer des épaisseurs comme vernis, couleur et des épaisseurs anodisé sur non-fer materiaux.

DCFN-3000PS: Une combinaison de DCF-3000PS et DCN-3000PS.

La serie 3000PS marche avec la même technique de menu comme un téléphone normal.

Il y a 4 pièces de menu :
L'étallonage, les statistiques, les limietes, les valeurs et les options. Vous pouvez choisir tous les fonctionnes par un de ces pièces de menu. Les seules démarches de fonctionnes sont affiché dans l'affichage et ils sont facile de comprendre. Après chaque démarche apparaît une confirmation das l'affichage.

Dans l'appendix vous trouvez une structure de la menu
Il est secourable de lire l'appendix pour être capable d'utiliser les touches ESC, OK et les flèches dans la menu. L'utilisation de 3000PS est facile. Il vous faut seulement quelques minutes pour pouvoir utiliser la menu.

15.0 GARANTIE

Checkline Europe garantit au premier acheteur que ce produit est d'une qualité marchande et en conformité en nature et en qualité avec les descriptions et spécifications mentionnées. La défaillance d'un produit ou le fonctionnement défectueux, survenant d'un défaut de fabrication ou du matériel du produit, existant à la livraison et se manifestant dans l'année suivant l'achat du produit, sera remédiée par une réparation ou un remplacement du produit, selon l'option choisie par Checkline Europe, sauf si des réparations non autorisées, des désassemblages, des altérations, des mauvais traitements ou utilisations ont eu lieu, déterminés par Checkline Europe. Tous les retours pour réparations et/ou remplacement sous garantie ou sans garantie doivent être autorisés par Checkline Europe, à l'avance, et doivent être envoyés à l'adresse ci-dessous, les frais de réemballage et d'expédition seront à la charge de l'acheteur.

LA GARANTIE ANTERIEURE TIENT LIEU POUR TOUTES LES GARANTIES, EXPRIMEES OU IMPLICITES, Y COMPRIS A TITRE NON LIMITATIF, LA GARANTIE DE QUALITE MARCHANDE ET D'ADAPTATION A UN BUT OU UNE APPLICATION DETERMINE. CHECKLINE EUROPE NE SERA PAS TENUE RESPONSABLE, NI REDEVABLE POUR AUCUN DOMMAGE INDIRECT DE TOUTE SORTE OU NATURE, RESULTANT DE L'UTILISATION D'EQUIPEMENT FOURNI, QUE CES DOMMAGES SE SOIENT PRODUITS OU SOIENT DECOUVERTS AVANT, PENDANT, OU APRES LE REMPLACEMENT OU LA REPARATION, ET QUE OUI OU NON CES DOMMAGES ONT ETE CAUSES PAR LA NEGLIGENCE DU FABRICANT OU DU FOURNISSEUR DANS L'ANNEE SUIVANT LA DATE DE LA FACTURE.

Certaines juridictions ou certains Etats ne permettent pas l'exclusion ou la limitation de dommages secondaires ou indirects, ainsi les limitations ci-dessus peuvent ne pas vous concerner. La durée de toute garantie implicite, y compris à titre non limitatif, d'adaptation à un but déterminé, et de qualité satisfaisante du produit, est limitée à la durée de la garantie antérieure. Certains Etats ne permettent pas de limitations sur la durée d'une garantie implicite mais, ne supportant pas, cette garantie, en l'absence de telles limitations, la prolongeront pour un an à partir de la date de facturation.

CHECKLINE EUROPE
Dennenweg 225B, 7545 WE, Enschede
Tel: +31-53-4364262 / Fax: +31-53-4333570

14.0 APPENDICE : STRUCTUR DU MENU

Après le mesureur est allumé vous appuyez ▼ et ▲ pour commander dans le menu. Si vous avez trouver le point de menu que vous avez cherché vous appuyez **OK**. Appuyez encore ▼ et ▲ pour commander dans les submenus pour trouver la fonction voulu. Appuyez encore **OK** pour choisir un fonction. En touchant **ESC** vous rentrez dans l'autres menus et au ----.

- **1/4 CALIBRATION**
  - **1/4 Zero Setting**
  - **2/4 Foil Calibration**
  - **3/4 Zero Offset**
    - 1/2 Offset setting
    - 2/2 Delection of Offset
  - **4/4 Deletion of Calibration**
    - 1/1 Works Calibration Activated
- **2/4 STATISTICS**
  - **1/5 Print Out of Statistics**
  - **2/5 Print Out of Measurements**
  - **3/5 Display of Statistics**
  - **4/5 Display of Measurements**
  - **5/5 Delection of Statistics**
- **3/4 LIMITS**
  - **1/2 Limit Setting**
    - 1/2 Set Lower Limit
    - 2/2 Set Upper Limit
  - **2/2 Deletion of Limits**
- **4/4 OPTIONS**
  - **1/9 Measuring Unit**
    - 1/2 µm
    - 2/2 mils
  - **2/9 Measuring Mode**
    - 1/3 Auto FN Ident
    - 2/3 Ferrous (F)
    - 3/3 Non-Ferrous (N)
  - **3/9 Switch Off Mode**
    - 1/2 Auto
    - 2/2 Permanent
  - **4/9 Backlight**
    - 1/3 Off
    - 2/3 3 Secs
    - 3/3 Permanent
  - **5/9 Beeper**
    - 1/2 On
    - 2/2 Off
  - **6/9 Online Statistics**
    - 1/2 Mean & Stad. Dev.
    - 2/2 Max and Min
  - **7/9 Welcome Test**
    - 1/2 On
    - 2/2 Off
  - **8/9 Power Supply**
    - 1/2 Batteries
    - 2/2 Rechargeable Batteries
  - **9/9 Language**
    - 1/3 English
    - 2/3 Espanol
    - 3/3 Francais

2.0 VUE D'ENSEMBLE

2.1 L'affichage



▭ (symbole pile)	Si cette symbol clignote il faut que les piles soient rémplacer.
--------	affiche si vos limietes sont arrivé.
ZERO	affiche si l'appareil est mis en zero.
CAL	affiche si un étallonage de folies est faites. *Si CAL clignote:* l'étallonage est commancé mais pas fini
LIMIT	affiche si les limiets sont ajustée. *Si LIMIT clignote:* L'ajustage de limietes est commancé mais pas fini.
AUTO FN	affiche si le mode automatique de fer/ non-fer est activé.
Ferr	affiche si le mode de fer est activé.
Non-Ferr	affiche sie le mode de non-fer est activé.
µm	affiche si les unités de µm affiche
mils	affiche si les unités de mils affiche

2.2 Le Mesureur



13.0 ACCESSOIRES



Logiciel pour le transport de données

Adapteur d'infrarouge





Imprinteur d'infrarouge

12.0 BOÎTE PROTECTIF

Le mesureru est fournis dans un pochette, qui protect l'appareil des influences extern.

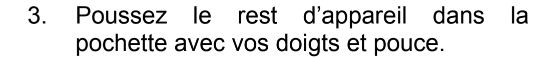
Succédez aux démarches suivantes :

1. Installez la ceinture au derrière de l'appareil.



2. Poussez le bord inferieur dans le pochette. Assurez vous que l'appareil est fixe dans le pochette.





3. Poussez le rest d'appareil dans la pochette avec vos doigts et pouce.



4. Controllez le dessous. Si vous ne pouvez pas voir la sonde il faut que vous changer la situation du pochette.



A	**IR Sensor**	Charge les données memorisé d'un ordinateur ou un imprimeur avec un adapteur d'infrarouge.
B	**LCD Affichage**	Affiche les données numeri que
C	**▼▲ Touches**	Sont utilisé pour: 1. marcher dans le menu 2. ajuster un étallonage 3. mettre en zero 4. ajuster les limietes acoustique
D	**OK touche**	Est utilisé pour : 1. confirmer la choix de menu 2. compléter un ajustage où action
E	**Power**	Activer où debrayer l'appareil
F	**Sonde**	doit être en contact avec le materièl
G	**ESC Touche**	Est utilisé pour : 1. Revenir dans le dernier fonction 2. annuler la dernière mesurage 3. annuler statistiques et valeurs 4. quitter le mode d'étallonage, le mis en zero et les ajustages de limietes

2.3 Usage de l'appareil



Usilisage sur surfaces plat



Utilisage sur surfaces cylindrique

2.4 L’Equipement fournis

La Serie 3000PS est fournis dans un set complet avec les choses suivantes :

- Le mesureru de rêvetement d’epaisseur
- La sonde
- Les standards d’étallonage en zero
- Folies d’étallonage
- Piles (2 x AA)
- Mode d’émploi
- NIST certificat d’étallonage
- Sac de protection



10.0 LIMITS DE MESURAGE

Rayonne minimale	3mm – surfaces covex
Rayonne maximale	30 mm – surfaces concave
Hauteur minimale	100 mm
Moyen de materièl minimale	0,5 mm
Boulotte de substrat – F	0,5 mm
Boulotte de substrat – Nfe	50 µm

11.0 RESOLUTION

Microns (µm)

000,0 – 999 µm	0,1 µm
100,0 – 249,8 µm	0,2 µm
250,0 – 499,5 µm	0,5 µm
500,0 – 999,0 µm	1,0 µm
1.000 – 1500 µm	0,002 mm

Mils

00,00 – 9,99 mils	0,01 mils
10,00 – 24,98 mils	0,02 mils
25,00 – 49,95 mils	0,05 mils
50,00 – 60 mils	0,1 mils

9.0 QUALITÉS

Range	0-1500 µm
Justesse	apr. 1µm + 1%
Affichage	4 chiffes alfanumerique affichage avec lumière, 8 mm
Range minimal	5mm x 5mm
Rayonne de courbure minimale	concav : 5mm, convex : 3mm
Boulotte de substrat	0,5 mm
Étallonage	Étallonage d'usine Étallonage sur un point Étallonag sur un folie
Memoire	80 mesurages
Program statistique	nombre de mesurages, valeur moyen, écart-type, valeur maximal, minimal du 1000 mesurages
Limits	limits avec un signal acoustique ajustable
Sorti de données	Infrarouge IrDA Standard
Temperatur de fonction	0-50 C
Temperatur de surface	-25-60 C
Temperatur de memoire	-20-60 C
Alimentation	2AA 1,5 V
Dimensions	99mm x 48mm x 24mm
Poids	89gr
Verre de securité	IP 52 (protecté d'eclaboussure et crasse
Standards	DIN, ISO, ASTM, BS

3.0 APPLICATIONS

3.1 Activer/ débrayer l'appareil

Pour activer l'appareil appuyez la touche Power pour deux secondes, justqu'au signal acoustique. L'affichage de start affiche suivi de ----. Le mesureur est prêt pour mesurer.

Pour débrayer l'appareil appuyez la touche Power pour deux secondes, justqu'au signal acoustique.

Debrayer automatique/ être allumer constant

Si la fonction de debrayer automatique est allumé, l'appareil se debrayer automatique après 90 secondes sans utilisation. Dans le mode d'être allumer constant, l'appareil n'est pas debayé même après longes temps sans utilisation.

1. Appuyez ▼ plusieurs foix jusqu'à Options affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**.
3. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à Switch Off Mode affiche dans l'affichage.
4. Appuyez **OK**.
5. Appuyez ▼ pour ou choisir le Permanent Modus ou le Auto Switch Off modus.
6. Appuyez **OK**.

Important : Pour corriger la choix où pour annuler appuyez ESC.

3.2 Changer des unités

1. Appuyez plusieurs foix ▼ justqu'à Options affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. Measuring Unit affiche
3. Appuyez **OK**. µm unit est affiché.
4. Appuyez **OK** pour choisir µm OÙ
5. Appuyez ▼. Mils unit est affiché.
6. Appuyez **OK** pour choisir mils.

L'unité choisi est affiché suivi de ----.

3.3 Lumière

Les appareils 3000PS sont équipé avec un lumière pour utiliser l'appareil dans le noir sans problèmes. L'utilisateur peut choisir entre le mode constant allumé, constant debrayé où allumé automatique avec chaque mesurage.

1. Appuyez ▾ plusieurs foix justqu'au Options affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**.
3. Appuyez ▾ justqu'à la fonction voulu affiche dans l'affichage.
4. Appuyez **OK** pour confirmer l'ajustage.

3.4 Le pépiement

Activer et débrayer le signal acoustique.

1. Appuyez ▾ plusieurs foix. Justqu'au Options affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**.
3. Appuyez ▾ justqu'à Beeper affiche dans l'affichage.
4. Appuyez **OK**.
5. Appuyez ▾ pour activer où debrayer le pépiement.
6. Appuyez **Ok** pour confirmer votre choix.

3.5 Changer le mode de mesure (seulement DCFN)

Pour quelques mesurages il est important pour changer le mode de mesurage
F mode pour mesure sur l'acier et fer N mode pour mesure sur non-fer materiaux

1. Appuyez ▾ plusieurs foix justqu'au Options affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. Measuring Unit affiche dans l'affichage.
3. Appuyez Appuyez ▾ plusieurs foix justqu'au Measuring Mode affiche dans l'affichage.
4. Appuyez **OK**. Auto FN Identification affiche dans l'affichage.
5. Appuyez ▾ plusieurs foix justqu'a Ferrous F où Non-Ferrous N où Auto FN affiche.
6. Appuyez **OK** pour confirmer le mode que vous voulez choisir. Le Display affiche --- suivi de mode que vous avez choisi.

8.0 MESSAGE D'ERREUR

Erreurs et de fonctions d'erreur sont affiché par un message d'erreur:

Batteries are empty (La batterie est à plat)
→ Changer des batteries

Probe is too close to metal (La sonde est trop près du metal)
→ La sonde était trop prèts du métal en allumant l'appareil. Essayer encore un fois avec plus de distance.

Magnetic interference fields (champ brouilleur magnetique)
→ Il y a trop champs brouilleur magnetique auprès de l'appareil p. e. ordinateur.

Probe defective (Sonde est defect)
→ Réenvoier l'appreil au fabricant pour le remplacer où reparer.

D'autres messages d'erreur
Si les messges suivantes affichent il faut que vous fassiez un « RESET ». Tous les valeurs sont annulé et il est en standart ajustage.

- Vous ne pouvez pas faire des mesurages
- Les valeurs affiché sont illogique

7.0 LE TRANSPORT DE DONNÉES

Pour transporter des données d'un mesureru au ordinateur un lecteur n'est pas necessaire. Le transport d'infrarouge demande les qualités suivantes.

1. Un adapteur d'infrarouge doit être connecté avec l'ordinateur. Digigez l'appareil avec la IR connexion sur le IR adapteur du imprinteur. La distance ne devrait plus que 30- 50 cm.

2. La connexion seriell d'ordinateur et d'imprunter doivent être ajusté :

Baud rate:	9600
Data bits:	8
Stop bit:	1
Parity:	none
Handshake:	none

3. La programm du transportation de données doit être installé.

Information de standard en reference du transport de données de 3000PS

Il est très important que les pulsions de lumière peuvent être reçu perfectement. L'adapteur doit être protecté des erreurs extern:

- N'expose pas le fenêtre du radiation de solar directement
- La distance d'un lampe halogène dot êre plus d'un mêtre
- Les fenêtres du adapteur et du appareil doivent être parallel respectivement

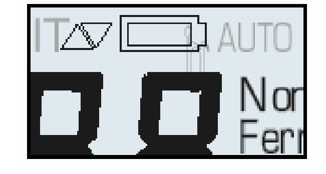
Après vous avex appuyé **OK** le transport de donnés va commencer. Ne changer pas la position de instruments jusqu'à la lampe verte est éteidu.

3.6 Mettre en ajustage d'usine

Cette méthode annule tous les valeurs statstiqes et seule. En outre annule ce procéde tous les valeurs d'étallonage et met l'appareil sur l'ajustage d'usine.

1. Débrayez l'appareil.
2. Appuyez **ESC** et activez l'appareil en même moment.
3. Il sera un signal acoustique et l'ajustage d'usine est réconstitué.
4. Quand vous lâchez le touches l'appareil va se activer automatique en nouveau ajustage.

3.7 Rémplacer des piles



Le 3000PS marche avec 2 AA Alkaline piles où 2 accus réchargable. Si la force de piles faiblit, il va clignoter l'affichage de piles dans le display. L'appareil va fonctioner mais les piles doivent être rémplacer. Si l'affichage de piles est constant affiché dans l'affichage l'appareil va fonctionner encore pour 60 secondes avant qu'il va se debrayer.

Rémplacer des piles

1. Debrayez l’appareil. Absentez le boulon au verso d’appareil avec le tournevis.
2. Ouvrir attentivement la boîte avec le tournevis, comme monter sur l’image.
3. Après vous avez enlever la derrière vous pouvez rémplacer les piles.
4. Mettrez la boîte encore ensemble n’oubliez pas le boulon au verso.



Important: Il vous ne pouvez pas plus que 20 secondes pour cette procedure pour n’oublier pas des données.

Les Piles réchargable

Si vous utilisez les piles réchargable, le symbol de piles va clignoter toujours parce que les piles réchargable ont toujours moins force que piles normales.
Pour l’empêcher :

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu’à Options affiche dans l’affichage.
2. Appuyez **OK**.
3. Appuyez ▼ justqu’à Power Supply affiche dans l’affichage.
4. Appuyez **OK**.
5. Appuyez ▼ justqu’ à Rechargeable Batteries est affiché.
6. Appuyez **OK**.

Supply with Rechargeable Batt affiche pour un moment suvi de ----.

6.3 Afficher et imprunter les valeurs statistiques

Afficher des valeurs statistiques

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu’à Statistics affiche dans l’affichage.
2. Appuyez **OK**. Printout of statistics est affiché
3. Appuyez ▼ jusqu’à Display of statistics est affiché
4. Appuyez **OK** plusieurs foix. Chaque fois le valeur affiché va changer : N,x,s,N,Mx,Min

Pour faire plus de mesurages appuyez **ESC** plusieurs foix jusqu’à --- est affiché.

Imprunter des valeurs statistiques

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu’à Statistics affiche dans l’affichage.
2. Appuyez OK Printout of statistics est affiché.
3. Digigez l’appareil avec la IR connexion sur le IR adapteur du imprinteur. La distance ne devrait plus que 30 -50 cm.
4. Appuyez OK. Les données sont transporté et Printing… est affiché.

Pour faire plus de mesurages appuyez ESC plusieurs foix jusqu’à --- est affiché.

6.4 Annuler les valeurs statistiques et seules

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu’à Statistics affiche dans l’affichage.
2. Appuyez **OK**. Printout of statistics est affiché.
3. Appuyez ▼ jusqu’à Deletion of Statistics est affiché
4. Appuyez **OK**. Les valeurs statistiques sont annulé. Les valeurs annulé sont affiché suivi du ----.

Annuler les valeurs statistiques memorisé vite

1. Appuyez **ESC** plusieurs foix jusqu’à --- est affiché.
2. Appuyez **ESC** jusqu’à **Deleted Statistic?** est affiché
3. Appuyez **ESC** encore **Statistic Deleted** est affiché suivi du ----.

6.0 STATISTIQUES ET SEULES VALEURS

La serie 3000PS ordonne d'un fonction statistique. Les valeurs sont claculé est affiché dans les deux lignes au-dessous dans l'affichage.

N: Nombres des mesurages
X: valeur moyenne
S: écart-type
Max: valeur maximale
Min: valeur minimal



<u>Important</u>: Le DCFN-3000PS peut memoriser jusqu'à 80 mesurages quand les F en N modes sont combiné.

6.1 Choisissez un valeur statistique qui doit être affiché

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Options</u> affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**.
3. Appuyez ▼ jusqu'à <u>On-Line Statistics</u> est affiché.
4. Appuyez **OK**.
5. Appuyez ▼ pour choisir un valeur <u>maximal et minmal</u> où <u>moyen et l'éclar-type</u>.
6. Appuyez **OK**. pour confirmer votre choix.

6.2 Afficher et imprunter les valeurs

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Statistics</u> affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. <u>Printout of statistics</u> est affiché
3. Appuyez ▼ jusqu'à <u>Display of Single Values</u> est affiché

Pour faire plus de mesurages appuyez ESC plusieurs foix jusqu'à --- est affiché.

Imprunter seules valeurs

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Statistics</u> affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. <u>Printout of statistics</u> est affiché
3. Appuyez ▼ jusqu'à Printout of Single Values est affiché.
4. Digigez l'appareil avec la IR connexion sur le IR adapteur du imprinteur. La distance ne devrait plus que 30- 50 cm.
5. Appuyez **OK**.

Pour faire plus de mesurages appuyez ESC plusieurs foix jusqu'à --- est affiché.

4.0 ÉTALLONAGE

4.1 Mesurer avec l'ajustage d'usine

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Calibration</u> affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. <u>Zero Setting</u> affiche.
3. Appuyez ▼ justqu'à <u>Delete Calibration</u> affiche dans l'affichage.
4. Appuyez **OK**. <u>Works Calibration Activated</u> affiche suivi du ----.
5. Vous pouvez mesurer.

4.2 Étalloner sur un point

Il vous faut un materièl sans couche et avec les mêmes propriérés que le materièl de mesure.

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Calibration</u> affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. <u>Zero Zetting</u> affiche.
3. Mettez la sonde sur le materièl de test. Poussez la sonde sur le materièl justqe'à un signal acoustique apparaît. Repetez cette activité quelques foix.
4. Appuyez **OK**. <u>Zero has been set</u> affiche suivi du ---.

4.3 Étalloner sur deux points

Même que l'étallonage sur un point il vous faut un materièl sans couche et avec les mêmes propriétés que le materièl de mesure. Choisez un folie d'étallonage qui est la même puissance que la couche sur le matierièl.

1. Faisez un étallonage su un point.
2. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à <u>Calibration</u> affiche dans l'affichage.
3. Appuyez **OK**. <u>Zero Zetting</u> affiche.
4. Appuyez ▼ encore, <u>Foil Calibration</u> affiche.
5. Appuyez **OK**. Poussez la sonde au materièl. <u>Standard</u> affiche.
6. Mettez la folie sur le materièl et poussez la sonde sur la folie.
7. Appuyez ▼ où ▲ justqu'au valeur voulu est le même que le valeur de la folie.
8. Appuyez **OK**. <u>Calibration has been set</u> affiche suvi du ----.

Vous pouvez mesurer.

4.4 Déplacement du point zero

Avec cette fonction vous pouvez ajuster un valeur positif où negatif. Le valeur est soustraié où ajouté sur un valeur mesuré. L'affichage van monter la somme où la differènce. En outre est le déplacement du point zero affiché au-dessous de l'affichage.

Le mode de mesure est secourable si un épaisseur où un range d'épaisseur doit être déterminer. Si la range au-dessous est connue et dispose d'un boulotte regulaire le valeur peut être utiliser pour un déplacement negatif. L'affichage va monter seulement la couche au-dessus de l'autre couche.

Si vous mesurez des surfaces dures vous pouvez aussi utiliser ce mode. Dans ce cas le dur effect est transferé dans un valeur négatif. L'appareil va mesurer l'epaisseurs de rêvetement en haute de veuleur maximale de la surface dure.

Ajuster le déplacement du point zero

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à Calibration affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. Zero Zetting affiche.
3. Appuyez ▼ encore deux foix, Zero Offset affiche.
4. Appuyez **OK**. Set Offset Value est monté.
5. Appuyez ▼ où ▲ justqu'au valeur voulu est affiché.
6. Appuyez **OK**. Offset Has Been Set est affiché suivi du ----.

Annuler un déplacement du point zero

1. Appuyez ▼ plusieurs foix justqu'à Calibration affiche dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. Zero Zetting affiche.
3. Appuyez ▼ encore deux foix, Zero Offset affiche.
4. Appuyez **OK**. Setting of Offset est monté.
5. Appuyez ▼ Deletion of Offset est affiché.
6. Appuyez **OK**. Offset Deleted est affiché

5.0 LIMIET SONORE

Pour controller vos valeurs vous pouvez ajuster les limietes. Cet ajustage est secourable pour des analyser les mesurages. Si les limietes sont pas reçu où dépassé, un sonore acoustique va apparaît et dans l'affichage va (_or_) être monté.

Ajustage

1. Appuyez ▼ justqu'à Limits apparaît dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**, Limits Setting apparaît.
3. Appuyez **OK** encore. Set Lower Limit apparaît.
4. Appuyez ▼ où ▲ plusieurs foix justqu'au valeur voullu est affiché.
5. Appuyez **OK**. Set Upper Limit apparaît.
6. Appuyez ▼ où ▲ plusieurs foix justqu'au valeur voullu est affiché.
7. Appuyez **OK**. Limits have been set va apparaître dans l'affichage suivi du ----.

Annuler

1. Appuyez ▼ justqu'à Limits apparaît dans l'affichage.
2. Appuyez **OK**. Limits Setting apparaît.
3. Appuyez ▼ jusqu'à Deletion of Limits est affiché.
4. Appuyez **OK**. Limits Deleted est affiché.

Checkline Europe

Checkline Europe	Tel:	+31 (0)53 4364262
Dennenweg 225 B	Fax:	+31 (0)53 4333570
NL-7545 WE Enschede	Website:	www.checkline-europe.com
The Netherlands	Email:	info@checkline-europe.com



DCXX-3000PS

MESUREUR D'ÉPAISSEUR DE COUCHE



MANUEL D'UTILISATION